



Rychlý TOM
s.r.o.

KOMPLETTE MASCHINEN
FÜR DAS SCHNEIDEN
MIT HOCHDRUCK-
WASSERSTRAHL

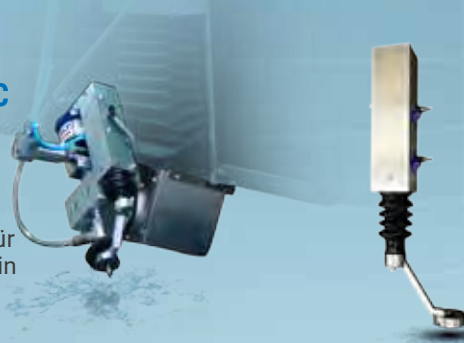
GREEN LINE

Green Line Reihe von CNC-Schneidmaschinen ist eine ökonomisch effektive Lösung für kleinere Betriebe. Der Tisch ist als eine Kompaktanlage konzipiert inkl. der Montagevorbereitung, d.h. eine Standardinstallation ist leicht vom Kunden selbst zu bewältigen.



3D SCHNEIDSYSTEM RT 15-BASIC

Der Schwenkkopf ist vor allem für die Schwenkung des Schneidköpfes um den Winkel der Unterschneidens bestimmt. Das Ergebnis ist eine senkrechte Kante des geforderten Teils. Die Mechanik ist für die Schwenkung des Schneidwerkzeugs in der U-Achse $\pm 15^\circ$ und in der V-Achse $V \pm 15^\circ$ beschaffen.



BERÜHRUNGS-HÖHENSENSOR

Bei dem Schneiden mit hydroabrasivem Wasserstrahl ist die Höhe der Mündung der abrasiven Strahldüse über dem Schneidmaterial wichtig. Die Höhe beeinflusst die Qualität der Schneidkante und die Energie des Wasserstrahls.



MANUELLE FERNBEDIENUNG

Die variable Geschwindigkeit der Bewegung ist nur die Frage der Größe der Ausschwenkung des Bedienelements. Weitere Funktionen sind mittels der im voraus definierten Tasten auf dem manuellen Bedienungspanel einzugeben.



GREEN LINE



Standard Kugelgewindeschraube an der Z-Achse für die GREEN LINE Reihe



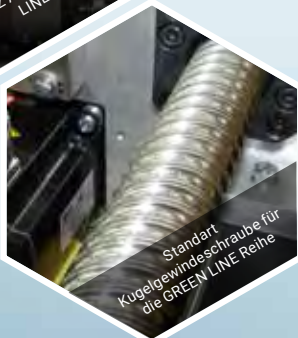
Servo Motoren für die GREEN LINE Reihe



Edelstahlkragen für die GREEN LINE Reihe



Passgenaue Lager für die GREEN LINE Reihe



Standard Kugelgewindeschraube für die GREEN LINE Reihe



Breite Portal Linearführungen für die GREEN LINE Reihe



Schaltschrank in IP64 für die GREEN LINE Reihe

WÄHLBARE AUSSTATTUNG

- › Zweites Schneidkopf
- › Rostfreier Fänger des Abrasivmittels
- › Höhensensore
- › Intelligentes Einlegen für automatisches Stapeln von Schneidteilen
- › Klimakühlung der Hochdruckpumpe
- › Wasseraufbereitungsanlage mit umgekehrter Osmose
- › Programmierungssoftware IGEMS
- › Einkammeriges Abschlammsystem für den Dauerbetrieb
- › Beiderseitige Verbindung der Hochdruckpumpe mit CNC-Tisch mit kontinuierlicher Regulation aus dem CNC-Programm mit der Rückkopplung mit der Darstellung des aktuellen Drucks auf dem Bildschirm des Steuerungssystems
- › Webkamera für die Überwachung der Schneiddüse
- › Installation beim Kunden
- › Laser-Visierkreuz
- › Druckbeförderung des Abrasivmittels mit dem Volumen 1000 kg und der Verknüpfung mit dem Steuerungssystem

ELEKTRONISCHER DOSIERER VON ABRASIVMITTELN

Elektronischer Dosierer von Abrasivmitteln ermöglicht eine kontinuierliche Regulierung des Abrasivmittels im Laufe des Schneidens.



DRUCKBEFÖRDERUNG DES ABRASIVMITTELS RT-TDA1000

Eine universale für alle Technologietypen von allen Herstellern geeignete Druckbeförderung des Abrasivmittels



Massiver, stabiler Druckbehälter

Ein wesentlicher Mehrwert dieser Konstruktionslösung ist eine niedrige Eingangsinvestition, die eine schnelle Rückvergütung auch in dem Fall sichert, dass der Kunde die Maschinen nur für eigene Bedürfnisse zu nutzen plant. Es ist eine ökonomische Lösung, die für kleinere Betriebe oder Gesellschaften bestimmt ist, wo oft Technologien umgesiedelt werden. Der Tisch ist als Kompaktlösung konzipiert, samt Montagevorbereitung, d.h. eine Standardinstallation ist gut

vom Kunden selbst zu bewältigen. Die integrierte Lösung von Fahrten am Fänger des Abrasivmittels enthält auch in dieser Modellreihe standardmäßig Kugelschrauben auf allen Achsen. Die Technologie ist aus dem Grund der Kostensenkung für die Herstellung in 3 Grundmassen 1x2 m, 1,25x2,5 m und 1,5x3 m produziert, die für übliche Blechformate bestimmt sind. Die Technologie ist zum Kunden im Komplettzustand geliefert.

| HÖCHSTE SCHNEIDGESCHWINDIGKEITEN | MAXIMALE MASSOPTIONEN | HUB DER ACHSE Z | GENAUIGKEIT DER POSITIONIERUNG | WIEDERHOLTE | ZAHLE DER SUPPORTE; ZAHLE DER SCHNEIDKÖPFE |
|----------------------------------|-----------------------|-----------------|--------------------------------|-------------|--|
| 0,1 - 15.000 mm/min | 1.500 x 3.000 mm | 200 mm standard | ± 0,04 mm | ± 0,03 mm | 1; 1-2 |



ABSCHLÄMMSYSTEM RT - AOS - 3

Der Grund der Technologie ist eine Hochleistungspumpe, die fähig ist, vom Fänger das Rest-Abrasivmittel bis zur Größe von 4 mm abzusaugen.



Bedienungsgerät des
Entschlammungssystems



Rostfreie Membranpumpe
für die Abschlämzung

SCHNEIDKÖPFE KMT



BERÜHRUNGS SENSOR



LASER- HÖHENSSENSOR



LASERKREUZ



MOBILES BEDIENPULT



IGEMS

2D sowie 3D CAD/CAM Software für technologische Vorbereitung der Schneidpläne, Modulkonzeption des Programms.



WRYKRYS

WRYKRYS ist ein CAD/CAM Software für technologische Vorbereitung der Herstellung an CNC-Brenn-/Schneidgeräten.



STEUERSYSTEM RTDRIVE 2.3

Ein für alle Modelle der Reihe CNC-Tische und deren Optionen bestimmtes Steuerungssystem.

QUALITÄT, STABILITÄT, KNOW HOW, SERVICE,
ZUVERLÄSSIGKEIT, EHRlichkeit



RYCHLÝ TOM, S.R.O.
Výrava 80
503 03 Smiřice

WWW.RYCHLYTOM.CZ
INFO@RYCHLYTOM.CZ

